

端板及 busbar 焊接站装置	
项目所在采购意向:	山东能源研究院 2021 年 9 月采购意向
采购单位:	山东能源研究院
采购项目名称:	端板及 busbar 焊接站
预算金额:	215 万
采购品目:	A02100699 其他试验仪器及装置
采购需求概况:	<p>该工位站主要由机械手、激光主机、冷水机、烟雾净化器、侧缝焊接工作台和 Busbar 焊接工作台以及焊房、流动小车和吊臂、端板及 bussbar 焊接工装夹具组成, 设备可以实现模组 busbar 焊接及端板侧缝焊接功能。</p> <p>1) 模组侧缝焊接熔深$\geq 1.0\text{mm}$; 尺寸偏差$\pm 0.3\text{mm}$, 端板与侧缝要求配合偏差$\leq 0.2\text{mm}$; 外观平整光滑, 无气孔及爆点等现象;</p> <p>2) 模组 busbar 焊接熔深$\geq 2.4\text{mm}$; 焊接强度$\geq 500\text{N}$; 外观平整光滑, 无气孔及爆点等现象;</p> <p>3) 生产效率以 1P9S 模组为蓝本, 侧板焊接时间$\leq 50\text{s}$、busbar 焊接时间$\leq 65\text{s}$;</p> <p>4) 振镜系统为进口品牌;</p> <p>5) busbar 焊接位置按照最大尺寸 1000*600*250 预留;</p> <p>6) 激光主机最大平均功率 6000W。</p>
预计采购时间:	2021-10
备注:	本次公开的采购意向是本单位采购工作的初步安排, 具体采购项目情况以相关采购公告和采购文件为准。